



Liquid-O-Ring®*

Центр высокотехнологичных смазочных материалов для
всех отраслей промышленности

www.staroils.ru

POLYMER 400N2

Многоцелевая водоотталкивающая смазка

МАСЛА ДЛЯ
ШЕСТЕРНЕЙ

МАСЛА ДЛЯ
МОТОРОВ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
МАСЛА

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ
ТРУБ

РЕЗЬБОВЫЕ
ГЕРМЕТИКИ

ПОДШИПНИКОВЫЕ
ГЕРМЕТИКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СМАЗКИ

РЕЗЬБОВЫЕ СМЕСИ

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ
ШТАНГ

ВНЕШНИЕ
КОНСЕРВАНТЫ

КАНАТНЫЕ СМАЗКИ

ОЧИСТИТЕЛИ И
ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

СМЕСИ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ ТРУБ

ИНГИБИТОРЫ
РЖАВЧИНЫ И
КОРРОЗИИ

ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ
РЕЗЬБОВЫХ
ЗАМКОВ

КРАНОВЫЕ СМАЗКИ
И ГЕРМЕТИКИ

СМЕСИ ДЛЯ
БУРОВЫХ ЗАМКОВ
И ВОРОТНИКОВ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

POLYMER 400N2 - превосходная многоцелевая водоотталкивающая смазка, используемая в ситуациях, требующих максимальной стойкости к вымыванию. Благодаря своей превосходной стабильности и характеристикам, POLYMER 400N2 долгое время удерживается на смазываемой поверхности, увеличивает интервалы между заменой смазки и продлевает срок службы смазываемых деталей и устройств.

В состав POLYMER 400N2 включен компонент LIQUILON®, обеспечивающий долговременную (частично сохраняется даже после вымывания) смазку на микроскопическом уровне, ликвидирующий контакт между металлическими поверхностями и повышающий стабильность и устойчивость состава к химическим изменениям. POLYMER 400N2 полностью соответствует требованиям к смазочным материалам своего типа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- В состав включен компонент LIQUILON®*
- Уменьшает трение и износ смазываемых деталей
- Устойчива к вымыванию
- Оставляет остаточную смазку в критических зонах скважинных инструментов
- Многоцелевая, премиум класса
- Предотвращает коррозию
- Рабочая температура от -30° F до >450° F (от -34° C до > 232° C) - варьируется в зависимости от марки NLGI

ПРИМЕНЕНИЕ

Polymer 400N2 прежде всего предназначен для смазывания подшипников, шаровых кранов, ВКМ затворов, водяных насосов высокотемпературных установок, буровых установок на водозаборных скважинах, проводных скважинных инструментов, кабельных транспортных средств и насосов для систем впрыска смазки. Чаще всего используется для сельскохозяйственной техники, а также в автомобильной, морской и обрабатывающей промышленности. Polymer 400N2 также используется для смазывания скважинных инструментов в тех областях, где возможно промывание буровыми растворами или постоянный контакт с различными загрязнениями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Светло-зеленый*
Поверхность	Гладкий, тягучий
Загуститель	Литиевый комплекс
Плотность, фунт / галлон при 77° F (25° C)	7,50
Удельный вес, 77° F (25° C)	0,899
Проникновение, ASTM D-217 при 77° F (25° C)	280-290
Точка воспламенения, ASTM D-92	530° F (277° C)
Точка каплеобразования, ASTM D-2265	513° F (267° C)
Испытание на антикоррозионные свойства, ASTM D-1743 при 127° F (51° C)	Пройдено
Потеря через испарение, ASTM D-972 при 210° F (98° C)	Нулевая
Вязкость базового масла cСт при 40° C	154,3
cСт при 100° C	12,1
Вымываемость водой, ASTM D-1264 при 100° F (37° C)	2,8%
Испытание на ЧШМ ASTM D-2266, 40 кг	0,7
1200 об / мин при 167° F (80° C), 1 час Средний износ. Диаметр, мм	
Разделение масла, ASTM D-1742 при 77° F (25° C)	2,6%
Устойчивость к окислению, ASTM D-942 210° F (98° C), 100 часов, потеря PSI	2,0
Стабильность крена, ASTM D-1831, 2 часа. @ 77° F (25° C)	0,19 грн.
Начальное проникновение при 77° F (25° C)	268
Окончательное проникновение при 77° F (25° C)	279
Колебания	+11
Спайка на ЧШМ	315 Проходов
Kg (ASTM D-2596)	400 Сварных швов
Нагрузка на Timken, фунты, ASTM D-2509	70
Срок годности (при хранении в закрытом контейнере)	2 года

161*При воздействии ультрафиолетового излучения поверхность смазки может приобретать коричневатый цвет. Изменение цвета НЕ повлияет на рабочие характеристики.