



252 LIQUI-LOK ZINC-FREE

Смесь для соединения стыков труб

МАСЛА ДЛЯ ШЕСТЕРНЕЙ

МАСЛА ДЛЯ МОТОРОВ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ТРУБ

РЕЗЬБОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

ПОДШИПНИКОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

РЕЗЬБОВЫЕ СМЕСИ

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ШТАНГ

ВНЕШНИЕ КОНСЕРВАНТЫ

КАНАТНЫЕ СМАЗКИ

ОЧИСТИТЕЛИ И ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

СМЕСИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТРУБ

ИНГИБИТОРЫ РЖАВЧИНЫ И КОРРОЗИИ

ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАМКОВ

КРАНОВЫЕ СМАЗКИ И ГЕРМЕТИКИ

СМЕСИ ДЛЯ БУРОВЫХ ЗАМКОВ И ВОРОТНИКОВ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Не содержащая цинка закрепляющая смесь 252 специально разработана как аналог сварки стыков обсадных труб и резьбовых соединений. Благодаря своему составу, эта двухкомпонентная эпоксидная смесь легко смешивается почти при любой температуре. 252 устойчива к вибрации, ударам или расширению из-за изменения температуры. Она выдерживает высокий крутящий момент разрыва и обеспечивает герметичное уплотнение.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит цинка
- Экологически чистая в затвердевшем виде
- Легко смешивается
- После смешивания сохраняет пластичность более 1 часа
- Водонепроницаема
- Устойчива к окислению
- Выдерживает высокий разрывной момент
- Обеспечивает герметичное уплотнение и прочное постоянное соединение
- Самосмазывающаяся
- Не подвержена влиянию вибрации, ударов и смены температуры
- Отличная адгезия

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Тщательно очистите наружную и внутреннюю резьбу, чтобы удалить всю грязь, масло и смазки.
2. Полностью высушите резьбу перед нанесением
3. Тщательно перемешайте содержимое банки; добавьте полную бутылку отвердителя и продолжайте перемешивать до достижения полной однородности.
4. При использовании для оборудования с обратным клапаном наносите на наружную резьбу с помощью шпателя или лопаточки.
5. Образованные смесью швы соединяйте незамедлительно.

ПРИМЕЧАНИЕ

Схватывание начинается сразу после добавления отвердителя. Смесь будет оставаться в работоспособной консистенции от 45 минут до 2 часов при стандартных условиях. Время отверждения может быть уменьшено путем повышения температуры до 250°F (121°C) или увеличено путем понижения температуры. Образовавшийся шов может быть разорван при его нагревании до температуры >450°F (232°C). Влажные стыки трубы или высокая влажность окружающей среды могут повлиять на способность смеси к отверждению.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (252)

Химическая группа	Эпоксидная полимерная смола
Цвет	серый паста
Внешний вид	
Проникновение ASTM при 77°F (25°C)	355-365
Тип отверждения	Термо-отверждение
Плотность, фунт / галлон	11.51
Удельный вес при 25°C	1.38
Точка воспламенения	>400°F (>204°C)
Растворимость в воде	нерастворима
Коэффициент трения	1.3
Срок годности (в закрытом контейнере)	2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ (252 Hardener)

Внешний вид	жидкость
Цвет	бледно-соломенный
Запах	аминовый
Плотность, фунт / галлон @ 77° F (25°C)	8.51
Удельный вес	1.02
Растворимость в воде	Значительная (>10%)
Процент летучих веществ	нулевой
Точка воспламенения	>200°F (>93°C)

ПРОПОРЦИИ НАНЕСЕНИЯ

(ДЛЯ ОБЪЕМА В 1 ФУНТ)

РАЗМЕР ТРУБЫ	КОЛ-ВО СТЫКОВ
4½"	20 стыков
5½"	12 стыков
6½"-7"	8 стыков
7¾" - 9¾"	6 стыков
10¼" - 13¾"	4 стыка
16"-20"	2 стыка

(ДЛЯ ОБЪЕМА В 1/2 ФУНТА)

РАЗМЕР ТРУБЫ	КОЛ-ВО СТЫКОВ
4½"	10 стыков
5½"	6 стыков
6½"-7"	4 стыка
7¾" - 9¾"	3 стыка
10¼" - 13¾"	2 стыка
16"-20"	1 стык

ООО "Олеум ойл" – официальный дистрибьютор Oil Center Research International, L.L.C.

по продвижению высокотехнологичных резьбовых и сборочных паст, пластичных смазок, дисперсий, масел, компаундов, силиконовых жидкостей, защитных и антифрикционных покрытий, очистителей, инновационных присадок и других материалов на территории Российской Федерации.



Контактный телефон: +7 (499) 181-51-78



Веб-сайт: www.oleum-oil.ru



E-mail: contact@oleum-oil.ru